OGÓLNOPOLSKIE STOWARZYSZENIE RZECZOZNAWCÓW MOTORYZACYJNYCH, RUCHU DROGOWEGO, MASZYN I URZĄDZEŃ
AUTOCONSULTING
Zestawienie zbiorcze wykonane przez:

Biuro Analiz Motoryzacyjnych i Ekspertyz Technicznych
ul. Maczka 34B Janów 05-082 Stare Babice
tel. +48 602312756, tel. +48 22 752 85 16, fax. +48 22 752 95 29
NIP: PL 5221135882, REGON: 142160647, email: biuro@bamit.pl

ZESTAWIENIE ZBIORCZE ŚRODKÓW TRWAŁYCH

ADAL Sp. z o.o. w upadłości
ul. Prosta 21, 05-152 Adamówek

Lp.	Marka środka trwałego	Numer ewidencyjny	Wartość rynkowa netto na 28.10.2025
1	Pionowe centrum obróbkowe HASS typ VF-4 NGC	1154	186 500,00
2	Obrabiarka HASS typ ST 20 NGC	1138	191 300,00
3	Pionowe centrum obróbkowe HASS typ VF-2 NGC	1049	122 600,00
4	Tokarka HASS typ ST 20 NGC	949	46 200,00
5	Tokarka HASS typ ST 30 NGC	939	78 400,00
6	Tokarka HASS typ ST 30 NGC	1165	169 000,00
7	Hydrauliczna prasa krawędziowa DURMA typ ADS 30175	5	97 300,00
8	Tokarka HARDINGE typ SV 200 CNC	1054	105 800,00
SUMA	**997 100 PLN netto**		

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

Ogólnopolskie Stowarzyszenie Rzeczoznawców Motoryzacyjnych, Ruchu Drogowego, Maszyn i Urządzeń AUTOCONSULTING
490
RZECZOZNAWCA
maszyn, urządzeń i środków technicznych
mgr inż. Marek Iwicki

Dnia 28 października 2025 r.

OGÓLNOPOLSKIE STOWARZYSZENIE RZECZOZNAWÓW MOTORYZACYJNYCH, RUCHU DROGOWEGO, MASZYN I URZĄDZEŃ

AUTOCONSULTING

Ekspertyza wykonana przez:
Biuro Analiz Motoryzacyjnych i Ekspertyz Technicznych
ul. Maczka 34B Janów 05-082 Stare Babice
Tel. +48 602 312 756, tel. +48 22 752 85 16, fax. +48 22 752 95 29
NIP : 5221135882, REGON : 142160647, email : biuro@bamit.pl

Warszawa 2025.10.28
/miejscowość i data/

Rodzaj opracowania

EKSPERTYZA TECHNICZNA NR.M/490/1445/25

Wykonawca wyceny: mgr inż. Marek Iwicki

Tytuł/zakres opracowania: **WYCENA WARTOŚCI ZESTAWU ŚRODKÓW TECHNICZNYCH**

Cel opinii: **Celem opinii jest określenie wartości rynkowej n/w środków technicznych**

Przeznaczenie opinii: **Do przedłożenia odpowiednim instytucjom**

Obiekt badań: **ZESTAW URZĄDZEŃ DO PRODUKCJI KABIN LAKIERNICH I OSPRZĘTU**

Zleceniodawca: **ADAL SPÓŁKA Z O.O. W UPADŁOŚCI**
UL. PROSTA 21
05-152 ADAMÓWEK

Zlecenie z dnia:
05.09.2025

Data wykonania:
28.10.2025

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

Ogólnopolskie Stowarzyszenie Rzeczoznawców Motoryzacyjnych, Ruchu Drogowego, Maszyn, Urządzeń AUTOCONSULTING
490
RZECZOZNAWCA
maszyn, urządzeń i środków technicznych
mgr inż. Marek Iwicki

Podpis i pieczęć

01. ZAMAWIAJĄCY

ADAL Spółka z o.o.
ul. Prosta 21
05-152 Adamówek

02. WŁAŚCICIEL / UŻYTKOWNIK /

ADAL Spółka z o.o.
ul. Prosta 21
05-152 Adamówek

03. PRZEDMIOT WYCENY

Zestaw urządzeń do produkcji drzwi specjalistycznych.
Środki techniczne znajdują się na terenie zakładu produkcyjnego:
ADAL Spółka z o.o.; 05-152 Adamówek ul. Prosta 21

04. CEL WYCENY

Celem wyceny jest oszacowanie wartości rynkowej w/w środków technicznych.

05. PODSTAWA METODOLOGICZNA WYCENY

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określone potrzebą zleceniodawcy należy ustalić wartość rynkową przedmiotów wyceny.

Wartość rynkowa jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania sprzedaży na wolnym rynku.
Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie środka technicznego, konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres eksploatacji.
Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego środka technicznego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym.
W tym celu zidentyfikowano koszt zastąpienia środka technicznego nowego oraz uwzględniono ubytek wartości z przyczyn fizycznych, ubytek wartości z przyczyn funkcjonalnych i ubytek wartości z przyczyn ekonomicznych wycenianego środka technicznego.

06. DATA I MIEJSCE BADANIA / OGLĘDZIN /

Wymienione wyżej środki techniczne poddano oględzinom w dniu 06-13.10.2015
w miejscu użytkowania – 05-152 Adamówek / zakład produkcyjny /.

07. UWAGI DODATKOWE

Środki techniczne w nie użytkowane, okresowo przeglądane i naprawiane.
Sprawne technicznie / wg oświadczenia /.

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.1. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.1.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Pionowe centrum obróbkowe HASS typ VF-4 NGC

08.1.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2019
Numer fabryczny	1161399
Numer ewidencyjny	1154

08.1.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Sterowanie	CNC, 3 osie
2.	Przesuwy w osiach XYZ	1 270 x 508 x 635 mm
3.	Maksymalne obroty	8 100 obr/min
4.	Maksymalna moc wrzeciona	22,4 kW
5.	Masa własna	6 033 kg
6.	Stożek wrzeciona	1SO40 typ CT
7.	Pojemność pamięci karty sieciowej	1 GB
8.	Moduł wczesnego wykrywania zaniku pamięci	
9.	Zdalny monitor stanu pracy maszyny	monitor LCD 15", złącze USB
10.	Pokrętka elektroniczna	
11.	Układ chłodzenia wrzeciona	
12.	Kompensacja temperaturowa śrub pociągowo-tocznych	
13.	Kabina ochronna z przesuwanymi drzwiami czołowymi i bocznymi oknami uchylnymi	
14.	Magazyn 20-sto pozycyjny	
15.	Układ przedmuchu stożka wrzeciona	

08.1.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.1.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.1. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku: 2025 wynosi ok. 309 461, 60 PLN netto
Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113 58-82 REGON 142160647

10.1. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.1.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 6 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 5 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 230 198, 82,00 PLN netto**

10.1.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.1.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.1.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 230 198, 82 x 0,9 x 0,90 = ≈ 186 500,00 PLN netto

11.1. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEGO DO WYCENY PIONOWEGO CENTRUM OBRÓBKOWEGO HAAS TYP VF-4 NGC W PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 186 500, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: STO OSIEMDZIESIĄT SZEŚĆ TYSIĘCY PIĘĆSET ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ INWESTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.2. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.2.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Obrabiarka HASS typ ST 20 NGC

08.2.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2018
Numer fabryczny	3112108
Numer ewidencyjny	1138

08.2.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Liczba pozycji narzędziowych	12
2.	Typ głowicy	CDI 40
3.	Przesuw wzdłużny	533 mm
4.	Typ stożka	MK 4
5.	Siła docisku / zakres regulacji /	1,33 – 6,66 kN
6.	Napięcie zasilania, częstotliwość	3 x 400 V, 50 Hz
7.	Zbiornik chłodziwa	208 l
8.	Ciśnienie sprężonego powietrza	6,9 bar
9.	Zużycie sprężonego powietrza	113 l/min
10.	Masa	2 082 kg
11.	Prędkość obrotowa	6 000 obr/min
12.	Moc narzędzi napędzanych	9 kW

08.2.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.2.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.2. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku 2025 wynosi ok. 334 896, 80 PLN netto
Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO AUTOMOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

10.2. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.2.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 7 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 5 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 236 125,70 PLN netto**

10.2.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.2.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.2.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 236 125,70 x 0,90 x 0,90 = ≈ 191 300,00 PLN netto

11.2. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEJ DO WYCENY OBRABIARKI HASS TYP ST 20 NGC W PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 191 300, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: STO DZIEWIĘĆDZIESIĄT JEDEN TYSIĘCY TRZYSTA ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.3. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.3.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Pionowe centrum obróbkowe HASS typ VF-2 NGC

08.3.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2015
Numer fabryczny	1126573
Numer ewidencyjny	1049

08.3.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Sterowanie	CNC, 3 osie
2.	Przesuwy w osiach XYZ	762 x 406 x 508 mm
3.	Maksymalne obroty	8 100 obr/min
4.	Maksymalna moc wrzeciona	22,4 kW
5.	Stożek wrzeciona	1SO40
6.	Pojemność pamięci karty sieciowej	1 GB
7.	Moduł wczesnego wykrywania zaniku pamięci	
8.	Zdalny monitor stanu pracy maszyny	monitor LCD 15", złącze USB
9.	Pokrętka elektroniczna	
10.	Układ chłodzenia wrzeciona	
11.	Kompensacja temperaturowa śrub pociągowo-tocznych	
12.	Kabina ochronna z przesuwanymi drzwiami czołowymi i bocznymi oknami uchylnymi	
13.	Magazyn 20-sto pozycyjny	
14.	Układ przedmuchu stożka wrzeciona	
15.	Masa własna	3 311 kg

08.3.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.3.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.3. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku: 2025 wynosi ok. 260 562,43 PLN netto

Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

10.3. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.3.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 10 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 5 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 151 337,46 PLN netto**

10.3.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.3.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.3.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 151 337,46 x 1,00 x 0,95 = ≈ 122 600,00 PLN netto

11.3. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEGO DO WYCENY PIONOWEGO CENTRUM OBRÓBKOWEGO HAAS TYP VF-2 NGC W PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 122 600, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: STO DWADZIEŚCIA DWA TYSIĄCE SZEŚĆSET ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.4. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.4.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Tokarka HASS typ ST 20 NGC

08.4.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2012
Numer fabryczny	3090784
Numer ewidencyjny	949

08.4.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Liczba pozycji narzędziowych	12
2.	Typ głowicy	CDI 40
3.	Przesuw wzdłużny	533 mm
4.	Typ stożka	MK 4
5.	Siła docisku / zakres regulacji /	1,33 – 6,66 kN
6.	Napięcie zasilania, częstotliwość	3 x 400 V, 50 Hz
7.	Zbiornik chłodziwa	208 l
8.	Ciśnienie sprężonego powietrza	6,9 bar
9.	Zużycie sprężonego powietrza	113 l/min
10.	Masa	2 082 kg
11.	Prędkość obrotowa	6 000 obr/min
12.	Moc narzędzi napędzanych	9 kW

08.4.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.4.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.4. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku: 2025 wynosi ok. 125 000, 00 PLN netto

Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
i EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

10.4. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.4.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 13 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 3 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 57 000, 00 PLN netto**

10.4.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.4.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.4.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 57 000,00 x 0,90 x 0,90 = ≈ 46 200,00 PLN netto

11.4. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEJ DO WYCENY TOKARKI HASS TYP ST 20 NGC W PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 46 200, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: CZTERDZIEŚCI SZEŚĆ TYSIĘCY DWIEŚCIE ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.5. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.5.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Tokarka HASS typ ST 30 NGC

08.5.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2010
Numer fabryczny	3086200
Numer ewidencyjny	939

08.5.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Liczba pozycji narzędziowych	12
2.	Typ głowicy	BOT
3.	Przesuw wzdłużny	635 mm
4.	Typ stożka	MK 4
5.	Siła docisku / zakres regulacji /	1,33 – 6,66 kN
6.	Napięcie zasilania, częstotliwość	3 x 400 V, 50 Hz
7.	Zbiornik chłodziwa	189 l
8.	Ciśnienie sprężonego powietrza	6,9 bar
9.	Zużycie sprężonego powietrza	113 l/min
10.	Masa	7 258 kg
11.	Prędkość obrotowa	6 000 obr/min
12.	Moc narzędzi napędzanych	9 kW

08.5.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.5.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.5. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku 2025 wynosi ok. 254 352,00 PLN netto

Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO AUTOMOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

10.5. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.5.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 15 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 5 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 96 740,80 PLN netto**

10.5.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.5.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.5.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 96 740,80 x 0,90 x 0,90 = ≈ 78 400,00 PLN netto

11.5. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEJ DO WYCENY TOKARKI HASS TYP ST 30 NGC W PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 78 400, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: SIEDEMDZIESIĄT OSIEM TYSIĘCY CZTERYSTA ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.6. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.6.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Tokarka HASS typ ST 30 NGC

08.6.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2021
Numer fabryczny	3120467
Numer ewidencyjny	1165

08.6.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Liczba pozycji narzędziowych	12
2.	Typ głowicy	BOT
3.	Przesuw wzdłużny	635 mm
4.	Typ stożka	MK 4
5.	Siła docisku / zakres regulacji /	1,33 – 6,66 kN
6.	Napięcie zasilania, częstotliwość	3 x 400 V, 50 Hz
7.	Zbiornik chłodziwa	189 l
8.	Ciśnienie sprężonego powietrza	6,9 bar
9.	Zużycie sprężonego powietrza	113 l/min
10.	Masa	7 258 kg
11.	Prędkość obrotowa	6 000 obr/min
12.	Moc narzędzi napędzanych	9 kW

08.6.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.6.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.6. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku 2025 wynosi ok. 254 352,00 PLN netto
Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

10.6. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.6.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 4 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 5 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 208 655,68 PLN netto**

10.6.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.6.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.6.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 208 655,68 x 0,90 x 0,90 = ≈ 169 000,00 PLN netto

11.6. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEJ DO WYCENY TOKARKI HASS TYP ST 30 NGC W PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 169 000, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: STO SZEŚĆDZIESIĄT DZIEWIĘĆ TYSIĘCY ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.7. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.7.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Hydrauliczna prasa krawędziowa DURMA typ ADS 30175

08.7.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2015
Numer fabryczny	73331510479
Numer ewidencyjny	1054

08.7.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Długość gięcia	3 050 mm
2.	Nacisk max.	175 t
3.	Wysokość stołu	900 mm
4.	Wysięg	4 100 mm
5.	Odległość między stojakami	2 600 mm
6.	Skok, prześwit	265 mm, 530 mm
7.	Prędkość dosuwu, robocza, powrotu	120 mm/sec, 10 mm/sec, 100 mm/sec
8.	Pojemość zbiornika oleju	250 l
9.	Matryca	2025
10.	Moc silnika głównego	18,5 kW
11.	Gabaryty	4 700 x 1 600 x 2 750 mm
12.	Waga	10 620 kg

08.7.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.7.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.7. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku 2025 wynosi ok. 211 960, 00 PLN netto

Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

10.7. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.7.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 10 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 7 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 120 176,00 PLN netto**

10.7.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.7.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.7.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 120 176,00 x 0,90 x 0,90 = ≈ 97 300,00 PLN netto

11.7. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEJ DO WYCENY HYDRAULICZNEJ PRASY KRAWĘDZIOWEJ DURMAZLAR TYP ADS 30175 WG PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 97 300, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: DZIEWIĘĆDZIESIĄT SIEDEM TYSIĘCY TRZYSTA ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

08.8. PROCEDURA OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY

08.8.1. NAZWA ŚRODKA TECHNICZNEGO

Tokarka HARDINGE typ SV 200 CNC

08.8.2. ROK PRODUKCJI

Rok produkcji	2008
Numer fabryczny	BLBAA8F0075
Numer ewidencyjny	5

08.8.3. PODSTAWOWE DANE TECHNICZE

1.	Trawers XYZ	153 x 406 mm
2.	Prędkość wrzeciona	5 000 rpm
3.	Max. długość toczenia	341 mm
4.	Grubość pręta	52 mm
5.	Rozmiar narzędzia	20 x 20 mm
6.	Max. waga narzędzia	30 kg
7.	Pozycje wieży	12
8.	Kontrola	Fanuc MT4
9.	Napięcie	400 V/50Hz
10.	Moc silnika głównego	25 kW

08.8.4. UWAGI O EKSPLOATACJI

Przedstawiono dokumentację techniczną.

08.8.5. UWAGI O STANIE TECHNICZNYM

Środek techniczny jest sprawny, kompletny / wg oświadczenia /, nieużywany.
Środek techniczny okresowo przeglądany i konserwowany.
Nie wykonano próby sprawności.

09.8. INFORMACJA O RYNKU I CENIE

Wg producenta cena nowego w/w środka technicznego z wyposażeniem z roku: 2015 wynosi ok. 423 920, 00 PLN netto

Średni kurs NBP z dn. 21.10.2025: 1 € = 4,2392; $ = 3,6479.

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

10.8. WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

10.8.1. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FIZYCZNYCH

Sfi = K x (1 – Wef / T) – R
Gdzie:
K – koszt zakupu nowego środka technicznego
Wef – wiek wycenianego środka technicznego - 17 lat
T – żywotność / trwałość / środka technicznego, wg producentów wynosi ok. 25 lat
R – koszt przeglądu i remontu R określono na 5 000,00 PLN
Stąd **Sfi wynosi 130 654,40 PLN netto**

10.8.2.UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN FUNKCJONALNYCH

Wfu współczynnik utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych oceniono na 0,90.

10.8.3. UTRATA WARTOŚCI Z PRZYCZYN EKONOMICZNYCH

Z uwagi na ciągłą eksploatację, stan techniczny, przeprowadzane przeglądy techniczne, prace konserwatorskie i naprawy bieżące, oraz na różnorodną ofertę na rynku wtórnym urządzeń różnych typów i marek, zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych, współczynnik Wek określono na 0,90.

10.8.4.WARTOŚĆ RYNKOWA WYCENIANEGO ŚRODKA TECHNICZNEGO

Sw = Sfi x Wfu x Wek

Sw = 130 654,40 x 0,90 x 0,90 = ≈ 105 800,00 PLN netto

11.8. PODSUMOWANIE WYCENY

WARTOŚĆ RYNKOWA PRZEDSTAWIONEJ DO WYCENY PRASY HARDINGE TYP SV 200 CNC WG PRZEDSTAWIONEJ KONFIGURACJI Z WYPOSAŻENIEM:

OKREŚLONA ZOSTAŁA NA KWOTĘ 105 800, 00 PLN NETTO
/ SŁOWNIE: STO PIĘĆ TYSIĘCY OSIEMSET ZŁOTYCH 00/100 NETTO /

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

12. ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE.

1. Powyższe oszacowanie określa wartość rynkową przedmiotów wyceny netto, ustaloną w podejściu kosztowym.
2. Wartość rynkowa przedmiotu wyceny została określona na dzień sporządzenia wyceny.
3. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określonego w pkt. 1, i nie może być publikowana w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody autora, i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte / fizyczne i prawne / przedmiotu wyceny i ewentualne skutki wynikające z jego dalszego użytkowania, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.
6. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
7. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności przedmiotu wyceny.
8. Nie badano prawdziwości ani poprawności danych identyfikacyjnych przedmiotu wyceny, w tym m. in. numerów fabrycznych i roku produkcji.
9. Rzeczoznawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny wynikającym z przedstawionych im przez zamawiającego wycenę / lub użytkownika /informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez rzeczoznawcę było niemożliwe lub znacznie utrudnione.

Załącznik 47 szt. fotografii wykonanych w technice cyfrowej.

Sporządzono w 2 egzemplarzach
- egz. nr 1 zamawiający
- egz. nr 2 a/a

BIURO ANALIZ MOTORYZACYJNYCH
I EKSPERTYZ TECHNICZNYCH
Janów, ul. Gen. S. Maczka 34 B
05-082 Stare Babice
tel. 22 752 85 16, fax 22 752 95 29
NIP 522-113-58-82 REGON 142160647

490 Ogólnopolskie Stowarzyszenie Rzeczoznawców Motoryzacyjnych, Ruchu Drogowego, Maszyn i Urządzeń AUTOCONSULTING
RZECZOZNAWCA
maszyn, urządzeń i środków technicznych
mgr inż. Marek Iwicki

28 października 2024